



COMUNE DI OROTELLI

Provincia di Nuoro - C.so Vittorio Emanuele, 74 - 08020 Orotelli

P.I. 00154850911 ☎ 0784 79820 - www.comune.orotelli.nu.it

Servizio Socio - Assistenziale

Determinazione n. 13 del 10.01.2019

OGGETTO: Progetto di valorizzazione del territorio e delle tradizioni del Comune di Orotelli, in collaborazione con l'associazione culturale "Maschere Etniche Thurpos" – Partecipazione alla trasmissione "Silva Manna". Impegno di spesa. CIG: Z052705B67

Servizio Finanziario

Visto Di Regolarità Contabile

Si Attesta La Copertura Finanziaria ai sensi dell'art. 151, comma quarto, del Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Ordinamento Enti Locali).

Addì

Il Responsabile

Impegno n. del

Mandato n. del

Il Funzionario Ufficio Ragioneria

Certificato di Pubblicazione

Copia della presente determinazione viene pubblicata mediante affissione all'albo pretorio in data odierna per rimanervi 15 (quindici) giorni consecutivi

Orotelli lì

Il Messo Comunale

La Responsabile Dell'unità
Adotta La Seguevole Determinazione

Determinazione N. **13** del **10.01.2019**

SERVIZIO SOCIO-ASSISTENZIALE

OGGETTO

Progetto di valorizzazione del territorio e delle tradizioni del Comune di Orotelli, in collaborazione con l'associazione culturale "Maschere Etniche Thurpos" – Partecipazione alla trasmissione "Silvamanna". Impegno di spesa. CIG: Z052705B67

IL RESPONSABILE

Richiamate le deliberazioni:

- C.C. n. 8 del 27.03.2018 relativa all' approvazione del bilancio di previsione anno 2018-2020 e successive modifiche ed integrazioni;
- G.C. n. 16 del 5 aprile 2018: "Assegnazione dei mezzi finanziari ed individuazione dei Responsabili dei servizi. Piano delle risorse finanziarie e degli obiettivi. (P.R.O.) - Anno 2018";
- G. C. n. 2 del 03.01.2019: "Assegnazione – in regime di gestione provvisoria di bilancio - dei mezzi finanziari ed individuazione dei responsabili dei servizi. Piano delle risorse finanziarie e degli obiettivi. (P.R.O.) - Anno 2019";
- G. C. n. 4 del 03.01.2019: "Approvazione progetto di valorizzazione del territorio e delle tradizioni del Comune di Orotelli, in collaborazione con l'associazione culturale "Maschere Etniche Thurpos" – Partecipazione alla trasmissione "Silva Manna" “;

Dato atto la Giunta, con la precedente deliberazione n. 4/19 ha demandato al Responsabile del Servizio Socio-Culturale l'adozione del relativo impegno di spesa, che si configura come prestazione di servizio da parte dell'Associazione "Maschere Etniche Thurpos" di Orotelli, per la realizzazione del progetto in parola;

Dato atto, inoltre che il costo complessivo, pari a € 1.800,00 verrà imputato al bilancio 2019, al capitolo n.10520311, art. 1, miss. 5, progr. 2, implementato di € 1.800, così come stabilito dalla precedente deliberazione g. c. n. 2, di pari data;

Richiamato il decreto del Sindaco n. 24 del 08.07.2016, relativo all'attribuzione delle responsabilità del Servizio Socio-Assistenziale e delle connesse funzioni dirigenziali di cui all'art. 107 del decreto legislativo 267/2000; Visto l'art. 183 del D. Lgs. n.267 / 2000;

Dato atto che, ai sensi del comma 8 art. 183 del D.lgs. n. 267/200 e s.m.i.TUEL, il programma dei conseguenti pagamenti dell'impegno di spesa di cui al presente provvedimento è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di "pareggio di bilancio", introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art.1 della L. n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità 2016);

Ritenuto di dover procedere all'impegno di spesa, e che tale spesa non è frazionabile in dodicesimi;

DETERMINA

- **Di affidare**, per i motivi prima meglio specificati in premessa, all'Associazione "Maschere Etniche Thurpos" di Orotelli la realizzazione del progetto di valorizzazione del territorio e delle tradizioni del Comune di Orotelli, che si realizza in particolare attraverso la partecipazione alla trasmissione "Silva Manna", a cura dell'emittente televisiva a carattere regionale "Videolina", configurandosi come prestazione di servizio;
- **Di impegnare**, per quanto sopra, a favore dell'Associazione "Maschere Etniche Thurpos" di Orotelli, la somma complessiva di € 1.800,00;

Di imputare la spesa di €. 1.800,00 al Bilancio 2019, al capitolo n.10520311, art. 1, miss. 5, progr. 2.

La Responsabile del Servizio
Amelia Monni